



- * **Conexão para Baixo, Vertical, da Extremidade de um Cabo Sobre uma Superfície Plana ou Tubulação de Aço.**
- * *Vertical Downward Connection of a Cable Extremity on a Plane Surface or Steel Tube.*
- * *Conexión Hacia Abajo en la Vertical de la Extremidad de un Cable Sobre una Superficie Plana o Cañería de Acero.*

REFERÊNCIA / REFERENCE / REFERENCIA

MVB

MOLDE BÁSICO / BASIC MOLD / MOLDE BÁSICO				REFORÇADO / STRENGTHENED / REFORZADO	
BITOLA CABO CABE CIRCULAR MEASUREMENT DIÁMETRO DEL CABLE mm ² (AWG / MCM)	REFERÊNCIA / REFERENCE / REFERENCIA			REFERÊNCIA REFERENCE REFERENCIA	CARTUCHO CARTRIDGE CARTUCHO
	SUPERFÍCIE PLANA	TUBO	CARTUCHO		
	PLANE SURFACE	TUBE	CARTRIDGE		
	SUPERFICIE PLANA	TUBO	CARTUCHO		
25 (4)	MVB2 - 25	MVB2 - 25(*)	65	MSVB2 - 25	115
35 (2)	MVB2 - 35	MVB2 - 35(*)	65	MSVB2 - 35	115
50 (1/0)	MVB2 - 50	MVB2 - 50(*)	115	MSVB2 - 50	200
70 (2/0)	MVB2 - 70	MVB2 - 70(*)	115	MSVB2 - 70	200
95 (3/0)	MVB2 - 95	MVB2 - 95(*)	150	MSVB2 - 95	250
120 (4/0)	MVB2 - 120	-	200	MSVB3 - 120	2 - 150
150 (300)	MVB2 - 150	-	200	MSVB3 - 150	2 - 150
185 (350)	MVB2 - 185	-	250	MSVB3 - 185	2 - 200
240 (500)	MVB3 - 240	-	2 - 150	MSVB3 - 240	2 - 250

MVB2
MVB3

* **Requer Alicates M-160**
* **Requer Alicates M-159**

* **Pliers Required M.160**
* **Pliers Required M.159**

* **Necesita Alicates M-160**
* **Necesita Alicates M-159**

(*)- Para tubos, complementar a referência com o prefixo "T", acrescido do diâmetro do tubo.
EXEMPLO: Bitola do cabo 25 mm². Diâmetro do tubo 102 mm. Referência: MVB2-25T102
Obs: Em tubos de parede fina, executar uma solda piloto para testar a possibilidade de fusão da parede.

(*)- For tubes, complement the code with the prefix "T", and the tube diameter.
EXAMPLE: Cable circular measurement 25 mm², tube diameter 102mm. Reference MVB2-25T102.
PS: In thin wall tubes, execute a pilot weld to test the possibility of wall fusion.

(*)- Para tubos hay que complementar el código con el prefijo "T", añadiendo el diámetro del tubo.
POREJEMPLO: Diámetro del cable 25 mm². Diámetro del tubo 102 mm. Referencia MVB2-25T102
Observación: En los tubos de pared fina ejecutar una soldadura de prueba para testar la posibilidad de fusión de la pared.