



* Conexão Vertical a 45 Graus da Extremidade de um Cabo Sobre uma Superfície Plana ou Tubulação de Aço.

* Vertical Connection at 45° of a Cable Extremity on a Plane Surface or Steel Tube.

* Conexión Vertical a 45 Grados de la Extremidad de un Cable Sobre una Superficie Plana o Cañería de Acero.

REFERÊNCIA / REFERENCE / REFERENCIA

MVS

| MOLDE BÁSICO / BASIC MOLD / MOLDE BÁSICO | | | | REFORÇADO / STRENGTHENED / REFORZADO | |
|---|--|----------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| BITOLA CABO CABLE CIRCULAR MEASUREMENT DIÁMETRO DEL CABLE mm² (AWG / MCM) | REFERÊNCIA/REFERENCE/REFERENCIA SUPERFÍCIE PLANA PLANE SURFACE SUPERFICIE PLANA | TUBO TUBE TUBO | CARTUCHO CARTRIDGE CARTUCHO | REFERÊNCIA REFERENCE REFERENCIA | CARTUCHO CARTRIDGE CARTUCHO |
| 16 (6) | MVS1 - 16 | MVS2 - 25(*) | 45 | MSVS2 - 16 | 90 |
| 25 (4) | MVS1 - 25 | MVS2 - 35(*) | 45 | MSVS2 - 25 | 90 |
| 35 (2) | MVS1 - 35 | MVS2 - 50(*) | 45 | MSVS2 - 35 | 90 |
| 50 (1/0) | MVS2 - 50 | MVS2 - 70(*) | 90 | MSVS2 - 50 | 150 |
| 70 (2/0) | MVS2 - 70 | MVS2 - 95(*) | 90 | MSVS2 - 70 | 150 |
| 95 (3/0) | MVS2 - 95 | - | 115 | MSVS2 - 95 | 200 |
| 120 (4/0) | MVS2 - 120 | - | 115 | MSVS2 - 120 | 200 |
| 150 (300) | MVS2 - 150 | - | 150 | MSVS2 - 150 | 250 |
| 185 (350) | MVS2 - 185 | - | 200 | MSVS3 - 185 | 2 - 150 |
| 240 (500) | MVS2 - 240 | - | 200 | MSVS3 - 240 | 2 - 150 |
| 380 (750) | MVS3 - 380 | - | 2 - 150 | MSVS3 - 380 | 2 - 250 |
| 500 (1000) | MVS3 - 500 | - | 2 - 200 | MSVS3 - 500 | 3 - 200 |

MVS1
MVS2
MVS3

* Requer Alicate M-84
* Requer Alicate M-160
* Requer Alicate M-159

* Pliers Required M.84
* Pliers Required M.160
* Pliers Required M.159

* Necesita Alicate M-84
* Necesita Alicate M-160
* Necesita Alicate M-159

(*)- Para tubos, complementar o código com o prefixo "T" acrescido do diâmetro do tubo.
EXEMPLO: Bitola do cabo 25 mm². Diâmetro do tubo 102 mm. Referencia: MVS1-25T102
Obs: * Em tubos de parede fina, executar uma solda piloto para testar a possibilidade de fusão da parede.

(*)- For tubes, complement the code with the prefix "T", and the tube diameter.
EXAMPLE: Cable circular measurement 25 mm². Tube diameter 102mm. Reference MVS1-25T102.
PS: * In thin wall tubes, execute a pilot weld to test the possibility of wall fusion.

(*)- Para tubos hay que complementar el código con el prefijo "T", añadiendo el diámetro del tubo.
POR EJEMPLO: Diámetro del cable 25 mm². Diámetro del tubo 102 mm. Referencia MVS1-25T102
Observación: * En los tubos de pared fina ejecutar una soldadura de prueba para testar la posibilidad de fusión de la pared.